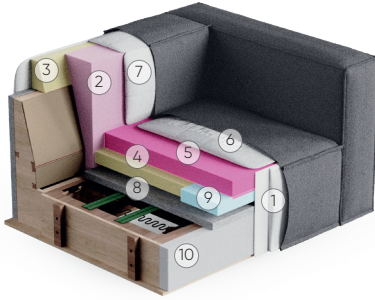


saloni

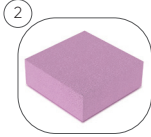
#checklist

Plus Poufy

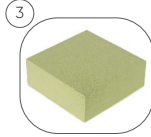
Plus Poufy'nin teknik özellikleri ile tanışma zamanı.



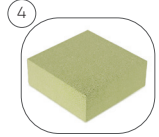
500 gr/m²
Elyaf



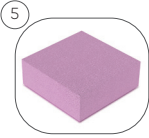
CNC Kesim
25 kg/m³
Super Soft Sünger



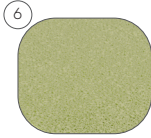
CNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger



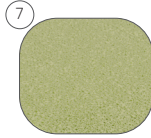
5 cm 35 kg/m³
HR Sünger



9 cm 35 kg/m³
HR Soft Sünger



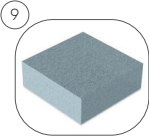
800 gr
Dolgu



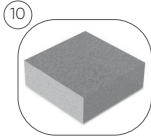
1.300 gr
Dolgu



3 cm 60 kg/m³
Keçe



5 cm 45 kg/m³
HLB Sünger



5 cm 26 kg/m³
PU Sünger



KONSTRÜKSİYON

Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontrplak, kayın ahşap kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-1)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm²) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontrplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesilmektedir. (Fotoğraf 1-1)



(Fotoğraf 1-2)

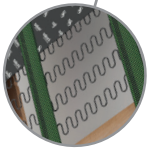
Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çitalar kullanılmaktadır.

3 mm kalınlıktaki MDF (Medium Density Fiberboard) tabaka malzemeleri mukavemeti artırıcı kutu konstrüksiyonu oluşturmak için ürünlerimizin arka ve yan kısımlarına monte edilmektedir.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkalı uygulanmaktadır.



İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırıyoruz. (Fotoğraf 1-1) (Fotoğraf 1-2)



(Fotoğraf 1-3)

Oturumlarda, konforu ve rahatlığı sağlamak için özel ısıl işlem fırınlarından geçirilerek ekstra sertlik kazandırılan zigzag yaylar ve 7cm eninde, toplamda 105 adet üçerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonları en fazla 4 cm aralıklı olacak şekilde uygulanmaktadır. (Fotoğraf 1-3)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanılmaktadır.

SÜNGER

Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapılmaktadır.

Oturumda en alt katmana destekleyici olarak 60 kg/m³ (dansite) 3 cm kalınlıkta %100 geri dönüştürülmüş polyester malzemeden üretilmiş keçe uygulanmaktadır. (Fotoğraf 2-1)

Ana oturma süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR Sünger (High Resilience) kalitesinde 5 cm sünger uygulanmaktadır.

salonİ

En üst katmanda konfor süngerİ olarak 35 kg/m³ (dansite) HR Soft kalitesinde 9 cm CNC kesim esnek ve yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Sirtın üst kısmında destekleyici olarak kalınlıkta sünger uygulaması 26 kg/m³ (dansite) CNC kesim 8 cm kalınlıkta sert sünger kullanılmaktadır.

Sirtın ön kısmını kaplayacak şekilde konfor süngerİ olarak 25 kg/m³ (dansite) yumuşak sünger uygulanmaktadır.

Sirt, kol ve fontun konforunu arttırıcı ve destekleyici boncuk elyaf ve sünger karşımından oluşan dolgular kullanılmaktadır.

Kol üzerinde iskeleti hissetmeyi engelleyici şekilde 5 cm 26 kg/m³ (dansite) Soft sünger uygulaması yapılmaktadır.

Sirt, kol ve fontunda kısmında kullanılan rahatlığı arttırmak için süngerlerin karşımı dolgu kullanılmaktadır.

Oturumda ve sirtta en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 500 gr/m² birinci sınıf laminasyonlu elyaf kullanılmaktadır.

Koltukların ön tarafının yoğun kullanım sonucu fazla yumuşayarak çökmesi ve ön faça kumaşının daha estetik durması sağlamak amacıyla oturumların ön kısmında 5 cm kalınlığında 20 cm genişliğinde 45 (kg/m³) HLB bariyer sünger uygulaması yapılmaktadır.



(Fotoğraf 2-1)

BAĞLANTI ELEMANLARI VE TAŐIYICI ŐİSTEMLER

Plus Poufy modelinde 40 mm boyunda ahşap torna ayak kullanılmaktadır.

SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturum minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürölmüş malzeme (keçe) kullanılmaktadır. Doğayı kirletmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmaktadır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyonu, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sirt minderi ve kırilentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşlarını kullanılmaktadır.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (50.000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m², dokuma seride 450 gr/m² ve kadife seride 325 gr/m² (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürölmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanılmaktadır.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanılmaktadır.

Dikiş ipliklerimiz Öko-TEX Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3 mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5 mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştirilmektedir.