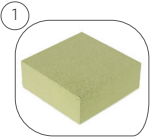
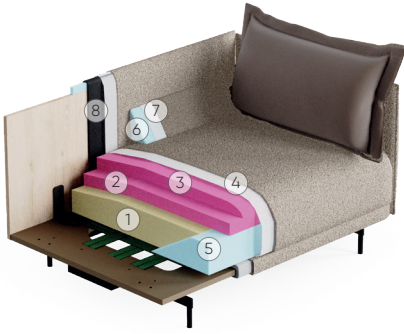


salonİ

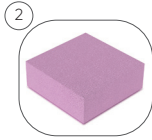
#checklist

Morris

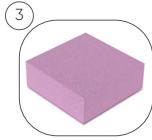
Morris'in teknik özellikleri ile tanışma zamanı.



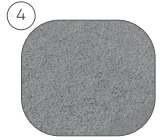
1
13 cm 25 kg/m³
HR Sünger



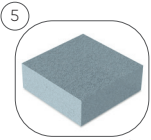
2
5 cm 25 kg/m³
HR Soft Sünger



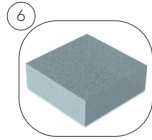
3
5 cm 25 kg/m³
HR Soft Sünger



4
300 gr/m²
Elyaf



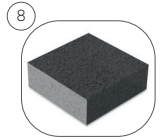
5
13 cm 35 kg/m³
HLB Sünger



6
CNC-Kesim
35 kg/m³
HLB Sünger



7
200 gr/m²
Elyaf



8
1 cm 60 kg/m³
FIRM Sünger



KONSTRÜKSİYON

Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontrplak, kayın ahşap ve MDF kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-1)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm²) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontrplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesilmektedir. (Fotoğraf 1-1)



(Fotoğraf 1-2)

Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çitalar kullanılmaktadır.

3 mm kalınlıktaki MDF (Medium Density Fiberboard) tabaka malzemeleri mukavemeti artırıcı kutu konstrüksiyonu oluşturmak için ürünlerimizin arka ve yan kısımlarına monte edilmektedir.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkalı uygulanmaktadır.



(Fotoğraf 1-3)

İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırılmaktadır. (Fotoğraf 1-1) (Fotoğraf 1-2)

Oturumlarda, 7cm eninde, toplamda 105 adet üçerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonları en fazla 4 cm aralıklı olacak şekilde uygulanmaktadır. (Fotoğraf 1-3)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanılmaktadır.

SÜNGER

Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapılmaktadır.

Oturumda seyyar minder kullanılmaktadır. Seyyar minderlerin ön tarafının yoğun kullanım sonucu fazla yumuşayarak çökmesi ve ön faça kumaşının daha estetik durmasını sağlamak amacıyla oturumların ön kısmında 13 cm kalınlığında 30 cm genişliğinde üçgen şeklinde 45 (kg/m³) HLB bariyer sünger uygulaması yapılmaktadır.

Seyyar minderlerin içinde ana oturum süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR (High Resilience) kalitesinde 13 cm CNC kesim sünger uygulanmaktadır.

salonİ

Ara katmanda konfor süngerİ olarak 35 kg/m³ (dansite) HR SOFT kalitesinde 5 cm esnek ve yumuşak sünger kullanılmaktadır.

En üst katmanda konfor süngerİ olarak 35 kg/m³ (dansite) HR SOFT kalitesinde 5 cm kalınlıkta esnek ve yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Sırtı ve kolları komple kaplayacak şekilde 60 kg/m³ (dansite) FIRM kalitesinde 1 cm kalınlıkta sünger kullanılmaktadır.

Sırt ve kolda konforu arttırıcı ve estetik görünümü destekleyici boncuk elyaf ve sünger karışımından oluşan dolgu minderler bulunmaktadır.

Oturumda tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısıl ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 300 gr/m² birinci sınıf laminasyonlu elyaf kullanılmaktadır.

Sırtta tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısıl ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 200 gr/m² birinci sınıf laminasyonsuz elyaf kullanılmaktadır.

BAĞLANTI ELEMENLARI VE TAşIYICI SİSTEMLER

Bu üründe modüller için taşıyıcı olarak, birinci kalite, tasarımı ve estetik görünümü arttırıcı MDF ahşap kasa kullanılmaktadır.

Modüllerİ birbirİne bağlamak ve ayak montajı için 20x30x1.5mm elektrostatik toz boyalı metal profil birleştirme kullanılmaktadır.

Ayaklarda Ø20mm boru ve 8 mm kalınlıkta özel elektroliz yöntemiyle kaplanmış özel tasarım malzeme kullanılmaktadır. Ayakların alt kısmında zemine zarar vermeyi ve kaymayı önleyici plastik patikler bulunmaktadır.

SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturma minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürülmüş malzeme (keçe) kullanılmıştır. Doğayı kirletmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmaktadır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyonu, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sirt minderi ve kırılentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşlarını kullanılmaktadır.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (50.000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m², dokuma seride 450 gr/m² ve kadife seride 325 gr/m² (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürölmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanılmaktadır.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanılmaktadır.

Dikiş ipliklerimiz Öko-TEX Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3 mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5 mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştirilmektedir.