

salonİ

#checklist

Loft

Loft'un teknik özellikleri ile tanışma zamanı.

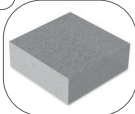


1



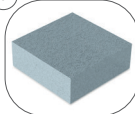
500 gr/m²
Elyaf

2



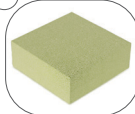
3 cm 26 kg/m³
PU Sünger

3



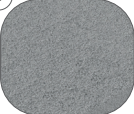
3 cm 45 kg/m³
HLB Sünger

4



5 cm 35 kg/m³
HR Sünger

5



200 gr/m²
Elyaf

6



1 cm 60 kg/m³
Keçe

7



2 cm 60 kg/m³
Keçe

8



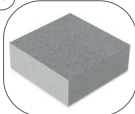
İskelet
Astarı

9



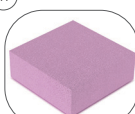
200 gr/m²
Elyaf

10



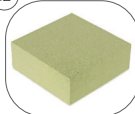
1,5 cm 18 kg/m³
PU Sünger

11



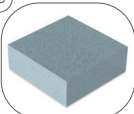
10 cm 35 kg/m³
HR Soft Sünger

12



7 cm 35 kg/m³
HR Sünger

13



5 cm 45 kg/m³
HLB Sünger



KONSTRÜKSİYON

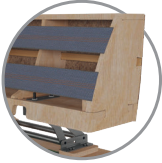
Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontraplak, kayın ahşap ve MDF kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-1)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm²) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontraplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesilmektedir. (Fotoğraf 1-1)

Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çiftalar kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-2)

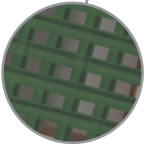
3 mm kalınlıktaki MDF (Medium Density Fiberboard) tabaka malzemeleri mukavemeti artırıcı kutu konstrüksiyonu oluşturmak için ürünlerimizin arka ve yan kısımlarına monte edilmektedir.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkalı uygulanmaktadır.



İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırılmaktadır. (Fotoğraf 1-1 / Fotoğraf 1-2)

Oturumlarda, 7 cm eninde, toplamda 105 adet uçerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonları en fazla 4 cm aralıklı olacak şekilde uygulanmaktadır. (Fotoğraf 1-3)



(Fotoğraf 1-3)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanılmaktadır.

SÜNGER

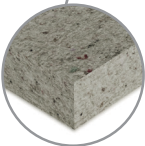
Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapılmaktadır.

Oturumda en alt katmana destekleyici olarak 60 kg/m³ (dansite) 3 cm kalınlıkta %100 geri dönüştürülmüş polyester malzemeden üretilmiş keçe uygulanmaktadır. (Fotoğraf 2-1)

Ana oturum süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR (High Resilience) kalitesinde 5+7 cm sünger uygulanmaktadır.

En üst katmanda konfor süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR Soft kalitesinde CNC kesim 10 cm kalınlıkta esnek ve yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Sirtin üst kısmında destekleyici olarak 45 kg/m³ (dansite) 3 cm kalınlıkta HLB kalitesinde sünger uygulanmaktadır.



(Fotoğraf 2-1)

salonİ

Sirt konforu arttırıcı ve estetik görünümü destekleyici boncuk elyaf ve sünger karışımından oluşan dolgu minderler bulunmaktadır.

Oturumda tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 200 gr/m2 birinci sınıf laminasyonsuz elyaf kullanılmaktadır.

Koltukların ön tarafınıyoğun kullanım sonucu fazla yumuşayarak çökmesi ve ön faça kumaşının daha estetik durması sağlamak amacıyla oturuamların ön kısmında 5 cm kalınlığında 20 cm genişliğinde 45 (kg/m3) HLB bariyer sünger uygulaması yapılmaktadır.

BAĞLANTI ELEMANLARI VE TAŞIYICI SİSTEMLER

Loft modelinde taşıyıcı sistem olarak modülleri birinci kalite, tasarımı ve estetik görünümü arttırıcı MDF ahşap kasa üstüne kurulmaktadır.

Modülleri birbirine bağlamak ve ayak montajı için 20x30x1.5 mm elektrostatik toz boyalı metal profil birleştirme kullanılmaktadır.

Loft 8 mm kalınlıkta lazer kesim, elektrostatik toz boyalı, renk seçeneği fazla olan metal destekli poliüretan döküm ayak kullanılmaktadır. Ayakların alt kısmında zemine zarar vermeyi ve kaymayı önleyici plastik patikler bulunmaktadır.

SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturma minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürülmüş malzeme (keçe) kullanılmaktadır.

Doğayı kirlentmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmaktadır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyon, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sirt minderi ve kirlentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşları kullanılmaktadır.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (50.000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m², dokuma seride 450 gr/m² ve kadife seride 325 gr/m² (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürülmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanılmaktadır.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanılmaktadır. (Fotoğraf 6)

Dikiş ipliklerimiz Öko-Tex Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3 mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5 mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştirilmektedir.