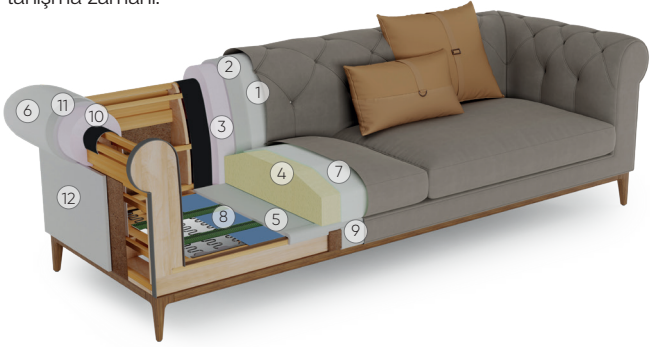
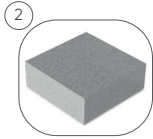
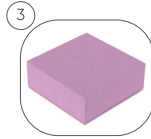
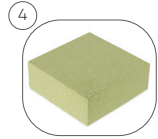
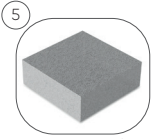
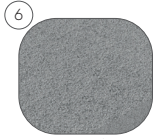
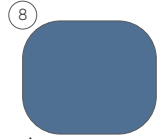


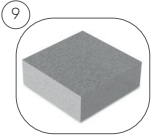
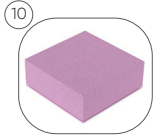
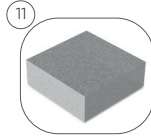
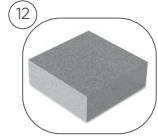
## salonİ

#checklist

## Lincoln

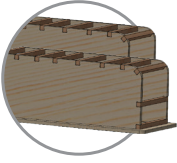
Lincoln'nun  
teknik özellikleri ile  
tanışma zamanı.90 gr/m<sup>2</sup>  
Elyaf1.5 cm 18 kg/m<sup>3</sup>  
PU Sünger5 cm 32 kg/m<sup>3</sup>  
Super Soft Sünger16 cm 35 kg/m<sup>3</sup>  
HR Sünger1 cm 14 gr/m<sup>3</sup>  
PU Sünger90 gr/m<sup>2</sup>  
Elyaf300 gr/m<sup>2</sup>  
Elyaf

İskelet Astarı

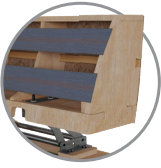
1 cm 14 gr/m<sup>3</sup>  
PU Sünger5 cm 32 kg/m<sup>3</sup>  
Super Soft Sünger1.5 cm 18 gr/m<sup>3</sup>  
PU Sünger1 cm 14 gr/m<sup>3</sup>  
PU Sünger

## KONSTRÜKSİYON

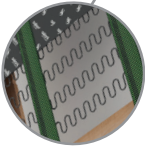
Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontrplak, kayın ahşap kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-1)



(Fotoğraf 1-2)



(Fotoğraf 1-3)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm<sup>2</sup>) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontrplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesilmektedir. (Fotoğraf 1-1)

Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çitalar kullanılmaktadır.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkalı uygulanmaktadır.

İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırılmaktadır. (Fotoğraf 1-1) (Fotoğraf 1-2)

Oturumlarda, konforu ve rahatlığı sağlamak için özel ısıl işlem fırınlarından geçirilerek ekstra sertlik kazandırılan zigzag yaylar ve 7cm eninde, toplamda 105 adet üçerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonlar uygulanmaktadır. (Fotoğraf 1-3)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanılmaktadır.

## SÜNGER

Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapılmaktadır.

Oturumda en alt katmana destekleyici olarak 1 cm'lik sert sünger kullanılmaktadır.

En üst katmanda minder kullanılmaktadır. Minderin içine 35 kg/m<sup>3</sup> (dansite) HR (High Resilience) kalitesinde CNC kesim 16 cm kalınlıkta sünger kullanılmaktadır.

Oturumun minderleri cırt sistemi ile çıkıp geri takılmaktadır.

Sırtın üst kısmında destekleyici olarak 26 kg/m<sup>3</sup> (dansite) CNC kesim 4 cm kalınlıkta sert sünger uygulaması kullanılmaktadır.

# salonİ

Sirtin ön ve üst kısmını kaplayacak şekilde konfor süngeri olarak 32 kg/m<sup>3</sup> (dansite) CNC kesim 5 cm kalınlıkta yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Kol üzerinde iskeleti hissetmeyi engelleyici şekilde soft sünger kullanılmaktadır.

Oturumda ve sırtta tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 300 gr/m<sup>2</sup> birinci sınıf laminasyonlu elyaf kullanılmaktadır.

---

## BAĞLANTI ELEMANLARI VE TAŞIYICI SİSTEMLER

Lincoln'da estetik görünüşü ve mukavemeti arttırıcı ahşap kasaya birleşik ayaklar kullanılmaktadır. Ayakların alt kısmında zemine zarar vermeyi ve kaymayı önleyici plastik patikler bulunmaktadır.

---

## AKSESUAR

Kol ve sırtında estetik görünümü arttırmak için kapitone kullanılmaktadır.

---

## SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturma minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürülmüş malzeme (keçe) kullanılmaktadır. Doğayı kirletmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmaktadır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyonu, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sırt minderi ve kirlentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

## KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşları kullanılmaktadır.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (50.000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m<sup>2</sup>, dokuma seride 450 gr/m<sup>2</sup> ve kadife seride 325 gr/m<sup>2</sup> (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürülmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanılmaktadır.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanılmaktadır.

Dikiş ipliklerimiz Öko-Text Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3 mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5 mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştirilmektedir.