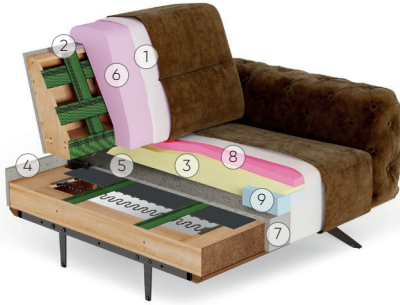


saloni

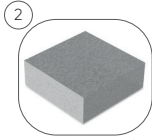
#checklist

# Gallardo Relax

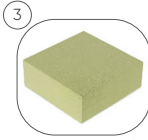
Gallardo Relax' in teknik özellikleri ile tanışma zamanı.



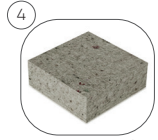
1  
200 gr/m<sup>2</sup>  
Elyaf



2  
1,5 cm 18 kg/m<sup>3</sup>  
PU Sünger



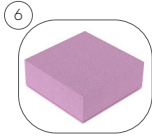
3  
7,5 cm 35 kg/m<sup>3</sup>  
HR Sünger



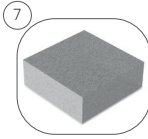
4  
2 cm 60 kg/m<sup>3</sup>  
Keçe



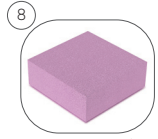
5  
1 cm 60 kg/m<sup>3</sup>  
Keçe



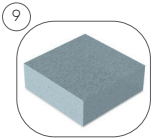
6  
CNC Kesim  
25 kg/m<sup>3</sup>  
Super Soft Sünger



7  
2 cm 18 kg/m<sup>3</sup>  
PU Sünger



8  
7 cm 35 kg/m<sup>3</sup>  
HR Soft  
Sünger

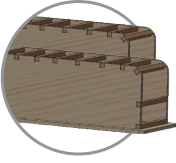


9  
5 cm 45 kg/m<sup>3</sup>  
HLB Sünger



## KONSTRÜKSİYON

Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontrplakları, kayın ahşap ve MDF kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-1)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm<sup>2</sup>) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontrplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesilmektedir. (Fotoğraf 1-1)

Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çiftalar kullanılmaktadır.

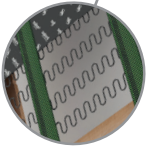


(Fotoğraf 1-2)

3 mm kalınlıktaki MDF (Medium Density Fiberboard) tabaka malzemeleri mukavemeti artırıcı kutu konstrüksiyonu oluşturmak için ürünlerimizin arka ve yan kısımlarına monte ediyoruz.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkallı uygulanmaktadır.

İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırılmaktadır. (Fotoğraf 1-1) / (Fotoğraf 1-2)



(Fotoğraf 1-3)

Oturumlarda, konforu ve rahatlığı sağlamak için özel ısıl işlem fırınlarından geçirilerek ekstra sertlik kazandırılan zigzag yaylar ve 7 cm eninde, toplamda 105 adet üçerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonlar uygulanmaktadır. (Fotoğraf 1-3)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanılmaktadır.

## MEKANİZMA

Gallardo Relax modelinde oturma 42 cm genişlemesini sağlayarak ürüne derinleşen oturma fonksiyonu katan DSS40-10 sırt mekanizması kullanılmaktadır.



Mekanizmamız, tekstüre elektrostatik toz boya ile kaplanmış, CNC lazer makinelerde yüksek hassasiyetle şekil verilen 4 mm kalınlıkta DKP, HRP ve 6220 metal sac malzemeler kullanılarak üretilmektedir.

## SÜNGER

Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapılmaktadır.

# salonİ

Oturumda en alt katmana destekleyici olarak 60 kg/m<sup>3</sup> (dansite) 1 cm kalınlıkta %100 geri dönüştürülmüş polyester malzemeden üretilmiş keçe uygulanmaktadır. (Fotoğraf 2-1)

Ana oturma süngeri olarak 35 kg/m<sup>3</sup> (dansite) HR (High Resilience) kalitesinde 7,5 cm kalınlığında sünger uygulanmaktadır.

En üst katmanda konfor süngeri olarak 35 kg/m<sup>3</sup> (dansite) HR Soft kalitesinde 7 cm kalınlıkta esnek ve yumuşak sünger kullanıyoruz.

Sirtın üst kısmında destekleyici olarak 18 kg/m<sup>3</sup> (dansite) CNC kesim 1,5 cm kalınlıkta sert sünger uygulaması yapılmaktadır.

Sirtın ön ve üst kısmını kaplayacak şekilde konfor süngeri olarak 25 kg/m<sup>3</sup> (dansite) CNC kesim 15 cm kalınlıkta yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Kol üzerinde iskeleti hissetmeyi engelleyici şekilde 18 kg/m<sup>3</sup> (dansite) 1,5 cm sert sünger ve 26 kg/m<sup>3</sup> (dansite) CNC kesim 5 cm sert sünger uygulaması yapılmaktadır.

Oturumda ve sırtta tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 200 gr/m<sup>2</sup> birinci sınıf laminasyonsuz elyaf kullanılmaktadır.

Koltukların ön tarafınıyoğun kullanım sonucu fazla yumuşayarak çökmesi ve ön faça kumaşının daha estetik durması sağlamak amacıyla oturumların ön kısmında 5 cm kalınlığında 20 cm genişliğinde 45 (kg/m<sup>3</sup>) HLB bariyer sünger uygulaması yapılmaktadır.



(Fotoğraf 2-1)

## BAĞLANTI ELEMANLARI VE TAŞIYICI SİSTEMLER

Modülleri birbirine bağlamak ve ayak montajı için 20x30x1.5 mm elektrostatik toz boyalı metal profil birleştirme kullanılmaktadır.

Gallardo Relax modelinde lazer kesim 10 mm kalınlıkta elektrostatik toz boyalı metal ayak kullanılmıştır. Ayakların alt kısmında zemine zarar vermeyi ve kaymayı önleyici plastik patikler bulunmaktadır.

Gallardo Relax modelinde modülleri tasarımı ve estetik görünümü artırıcı MDF ahşap kasa kullanılmaktadır.

## AKSESUAR

Kollarda estetik ve tasarımı artırıcı kapitoneli döşeme yapılmaktadır.

## SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturma minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürülmüş malzeme (keçe) kullanılmaktadır. Doğayı kirletmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmaktadır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyonu, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sirt minderi ve kırılentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

---

## KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşlarını kullanılmaktadır.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (50.000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m<sup>2</sup>, dokuma seride 450 gr m<sup>2</sup> ve kadife seride 325 gr/m<sup>2</sup> (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürülmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanılmaktadır.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanılmaktadır.

Dikiş ipliklerimiz Öko-Text Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3 mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5 mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştirilmektedir.