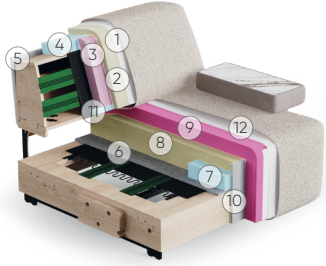
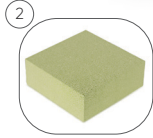
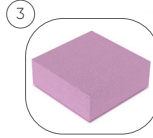
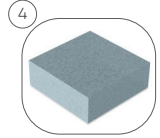
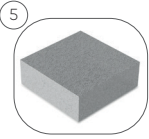
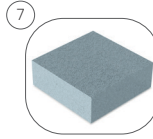
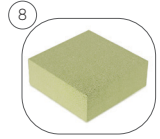
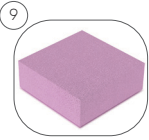
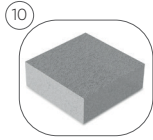
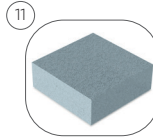


salonİ

#checklist

Da Vinci

Da Vinci'nin
teknik özellikleri ile
tanışma zamanı.300 gr/m²
Elyaf5 cm 25 kg/m³
HYPER Soft
SüngerCNC Kesim
25 kg/m³
Super Soft Sünger5 cm 45 kg/m³
HLB Sünger2 cm 26 kg/m³
PU Sünger1 cm 60 kg/m³
Keçe5 cm 45 kg/m³
HLB SüngerCNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger5 cm 35 kg/m³
HR Soft Sünger1,5 cm 18 kg/m³
PU Sünger3 cm 45 kg/m³
HLB Sünger200 gr/m²
Elyaf

saloni.furniture

KONSTRÜKSİYON

Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontrplak, kayın ahşap kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-1)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm²) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontrplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesilmektedir. (Fotoğraf 1-1)



(Fotoğraf 1-2)

Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çıtalar kullanılmaktadır.

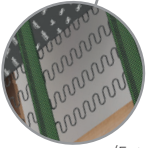
3 mm kalınlıktaki MDF (Medium Density Fiberboard) tabaka malzemeleri mukavemeti artırıcı kutu konstrüksiyonu oluşturmak için ürünlerimizin arka ve yan kısımlarına monte edilmektedir.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkalı uygulanmaktadır.

İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırılmaktadır. (Fotoğraf 1-1) (Fotoğraf 1-2)

Oturumlarda, konforu ve rahatlığı sağlamak için özel ısıl işlem fırınlarından geçirilerek ekstra sertlik kazandırılan zigzag yaylar ve 7 cm eninde, toplamda 105 adet üçerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonlar uyguluyoruz. (Fotoğraf 1-3)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-3)

SÜNGER

Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapılmaktadır.

Oturumda en alt katmana destekleyici olarak 60 kg/m³ (dansite) 1 cm kalınlıkta %100 geri dönüştürülmüş polyester malzemeden üretilmiş keçe uygulanmaktadır.

Ana oturum süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR (High Resilience) kalitesinde CNC kesim 9 cm sünger uygulanmaktadır.

En üst katmanda konfor süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR Soft kalitesinde 5 cm kalınlıkta esnek ve yumuşak sünger kullanılmaktadır.

salonİ

Sirtın üst kısmında destekleyici olarak 45 kg/m³ (dansite) HLB kalitesinde 5 cm sert sünger uygulaması kullanılmaktadır.

Sirtın ön kısmında konfor süngeri olarak 25 kg/m³ (dansite) CNC kesim yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Sirtın üst kısmını kaplayacak şekilde konfor süngeri olarak 25 kg/m³ (dansite) HYPER Soft kalitesinde 5 cm kalınlıkta yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Kol iskeleti hissetmeyi engelleyici şekilde 18 kg/m³ (dansite) 1.5 cm sert sünger uygulaması kullanılmaktadır.

Oturumda tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 200 gr/m² birinci sınıf laminasyonsuz elyaf kullanılmaktadır.

Koltukların ön tarafının yoğun kullanım sonucu fazla yumuşayarak çökmesi ve ön faça kumaşının daha estetik durmasını sağlamak amacıyla oturumların ön kısmında 5 cm kalınlığında 20 cm genişliğinde 45 (kg/m³) HLB bariyer sünger uygulaması yapılmaktadır.

MEKANİZMA



DA VİNCİ modelinde özel olarak tasarlanmış oturumun modüler olarak 20 cm genişlemesini sağlayıp ürüne derinleşen oturum ve yatak olabilme fonksiyonu katan DA VİNCİ mekanizması kullanılmaktadır.

Mekanizmamız, tekstüre elektrostatik toz boya ile kaplanmış, CNC lazer makinelerde yüksek hassasiyetle şekil verilen 30x30x1.2 mm ebatlarında DKP, HRP metal profil kullanılarak üretilmektedir.

BAĞLANTI ELEMANLARI VE TAŞIYICI SİSTEMLER

Modülleri birbirine bağlamak için CNC lazer makinelerde yüksek hassasiyetle şekil verilen 3 mm kalınlıkta DKP, HRP ve 6220 metal sac malzemeler kullanılarak üretilmektedir.

Üründe sırt ve oturumun ana şasesini taşıyıcı fonksiyonları da olan özel elektroliz yöntemiyle kaplanmış 8 mm kalınlıkta özel tasarım metal ayaklar kullanılmaktadır.

AKSESUAR

Ürünün dış arkasında dekoratif boyalı ahşap detayı kullanılmaktadır.

Kol üstünde estetik görünüme sahip 6 mm kalınlığında yüksek mukavemetli seramik kullanılmaktadır.

SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturma minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürülmüş malzeme(keçe) kullanılmaktadır.

Doğayı kirlentmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmaktadır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyonu, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sırt minderi ve kirlentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşlarını kullanılmaktadır.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (5000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m², dokuma seride 450 gr/m² ve kadife seride 300 gr/m² (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürülmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanılmaktadır.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanılmaktadır.

Dikiş ipliklerimiz Öko-Text Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştirilmektedir.