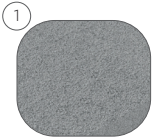
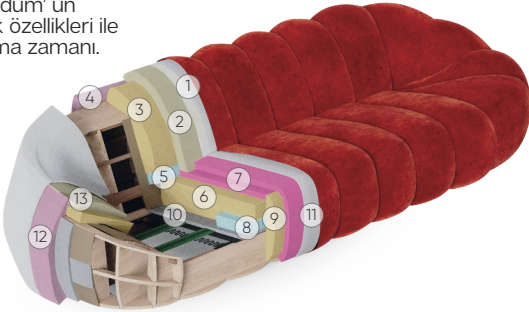


salonİ

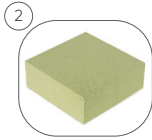
#checklist

Bibendum

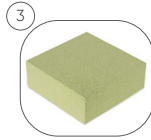
Bibendum' un teknik özellikleri ile tanışma zamanı.



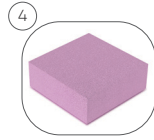
90 gr/m²
Elyaf



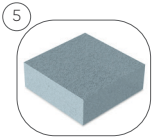
5 cm 25 kg/m³
HYPER Soft
Sünger



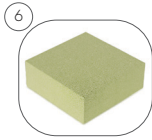
CNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger



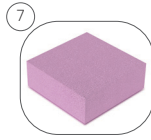
5 cm 25 kg/m³
Super Soft
Sünger



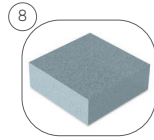
CNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger



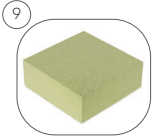
11 cm CNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger



8 cm 35 kg/m³
HR Soft
Sünger



5 cm 45 kg/m³
HLB Sünger



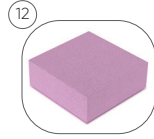
6 cm CNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger



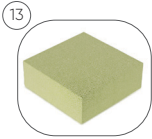
1 cm 60 kg/m³
Keçe



90 gr/m²
Elyaf



5 cm 25 kg/m³
Super Soft
Sünger



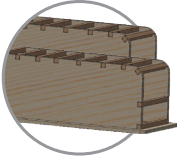
5 cm 25 kg/m³
HYPER Soft
Sünger



saloni.furniture

KONSTRÜKSİYON

Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontrplak, kayın ahşap ve Elka kullanılmaktadır.



(Fotoğraf 1-1)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm²) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontrplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesilmektedir. (Fotoğraf 1-1)

Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çıtalar kullanılmaktadır.

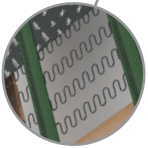


(Fotoğraf 1-2)

3 mm kalınlıktaki MDF (Medium Density Fiberboard) tabaka malzemeleri mukavemeti artırıcı kutu konstrüksiyonu oluşturmak için ürünlerimizin arka ve yan kısımlarına monte edilmektedir.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkalı uygulanmaktadır.

İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırılmaktadır. (Fotoğraf 1-2)



(Fotoğraf 1-3)

Oturumlarda, konforu ve rahatlığı sağlamak için özel ısıl işlem fırınlarından geçirilerek ekstra sertlik kazandırılan zigzag yaylar ve 7cm eninde, toplamda 105 adet üçerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonlar uygulanmaktadır. (Fotoğraf 1-3)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanılmaktadır.

SÜNGER

Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapılmaktadır.

Oturumda en alt katmana destekleyici olarak 60 kg/m³ (dansite) 1 cm kalınlıkta %100 geri dönüştürülmüş polyester malzemeden üretilmiş keçe uygulanmaktadır. (Fotoğraf 2-1)

Ana oturma sünger olarak 35 kg/m³ (dansite) HR (High Resilience) kalitesinde CNC kesim 11 cm sünger uygulanmaktadır.

En üst katmanda konfor sünger olarak 35 kg/m³ (dansite) HR Soft kalitesinde 8 cm kalınlıkta esnek ve yumuşak sünger kullanılmaktadır.

salonİ

Sirtın iç kısımları ve üst kısmında destekleyici olarak 35 kg/m³ (dansite) HR (High Resilience) kalitesinde CNC kesim sünger kullanılmaktadır.

Sirtın iç kısmı ve kol iç kısmını kaplayacak şekilde konfor süngeri olarak 25 kg/m³ (dansite) HYPER Soft kalitesinde 5 cm kalınlıkta yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Sirtın arka kısmını kaplayacak şekilde konfor süngeri olarak 25 kg/m³ (dansite) 5 cm kalınlıkta yumuşak sünger kullanılmaktadır.

Sirtta tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 200 gr/m² birinci sınıf laminasyonsuz elyaf kullanılmaktadır.

Koltukların ön tarafının yoğun kullanım sonucu fazla yumuşayarak çökmesi ve ön faça kumaşının daha estetik durmasını sağlamak amacıyla oturumların ön kısmında 5 cm kalınlığında 20 cm genişliğinde 45 (kg/m³) HLB bariyer sünger uygulaması yapılmaktadır.



(Fotoğraf 2-1)

BAĞLANTI ELEMENLARI VE TAŞIYICI SİSTEMLER

Bibendum modelinde 40mm boyunda gizli ayak kullanılmaktadır.

SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturum minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürülmüş malzeme (keçe) kullanılmıştır. Doğayı kirletmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmaktadır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyonu, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sirt minderi ve kirlentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşlarını kullanılmaktadır.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (5000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m², dokuma seride 450 gr/m² ve kadife seride 300 gr/m² (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürülmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanılmaktadır.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanılmaktadır.

Dikiş ipliklerimiz Öko-Tex Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştirilmektedir.