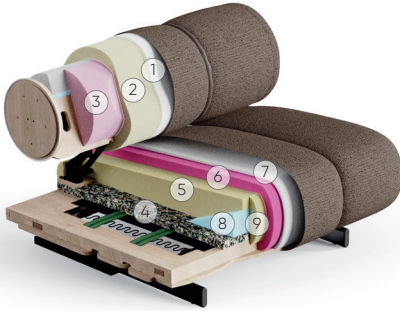


salonİ

#checklist

Air Orion

Air Orion'nun
teknik özellikleri ile
tanişma zamanı.

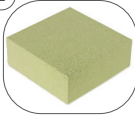


1



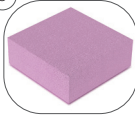
90 gr/m²
Elyaf

2



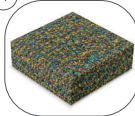
5 cm 23 kg/m³
HYPER Soft
Sünger

3



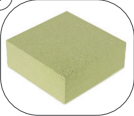
CNC Kesim
24 kg/m³
Super Soft Sünger

4



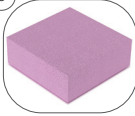
3 cm 50 kg/m³
Makeform

5



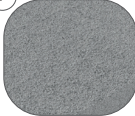
CNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger

6



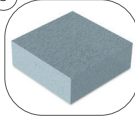
5 cm 35 kg/m³
HR Soft Sünger

7



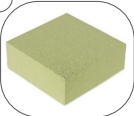
500 gr/m²
Elyaf

8



10 cm 45 kg/m³
HLB Sünger

9



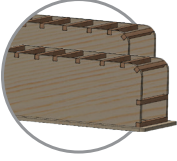
CNC Kesim
35 kg/m³
HR Sünger



saloni.furniture

KONSTRÜKSİYON

Koltuğun ana konstrüksiyonu olan iskelette kontrplak, kayın ahşap ve MDF kullanıyoruz.



(Fotoğraf 1-1)

Yaklaşık 1,5 mm kalınlığındaki ağaç katmanlarının, liflerinin birbirine dik olarak dizilmesi ve reçine ile preslenerek elde edilen tabaka ahşap malzeme olan yüksek mukavemetli (36 N/mm²) EN 636 standartlarına göre üretilmiş kontrplakları CNC makinelerde yüksek hassasiyet ile kesiyoruz. (Fotoğraf 1-1)

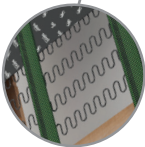


(Fotoğraf 1-2)

Fırınlanmış ve en az 1 yıl bekletilmiş, nem değeri %10 ve altında olan birinci kalite, 2x2 cm, 5x2 cm ve 7x2,5 cm kesitlerinde kayın ahşap çitalar kullanıyoruz.

3 mm kalınlıktaki MDF (Medium Density Fiberboard) tabaka malzemeleri mukavemeti artırıcı kutu konstrüksiyonu oluşturmak için ürünlerimizin arka ve yan kısımlarına monte ediyoruz.

İskeletteki ahşap parçaların tüm birleşim yerlerine, yüksek yapışma gücüne sahip ve EN 204 standartlarına uygun, D3 normunda su bazlı PVAc ahşap tutkalı uyguluyoruz.



(Fotoğraf 1-3)

İskeletlerimizde, parçaları çentikli birleştirme sistemi ile bir araya getirip sağlamlığı artırıyoruz.

(Fotoğraf 1-1) / (Fotoğraf 1-2)

Oturumlarda, konforu ve rahatlığı sağlamak için özel ısıtım fırınlarından geçirilerek ekstra sertlik kazandırılan zigzag yaylar ve 7cm eninde, toplamda 105 adet üzerli kauçuk liflerin etrafına polyester ipliklerin örülmesiyle elde edilen %60 esneme değerine ve 350 kg çekme dayanımına sahip elastik kolonlar uyguluyoruz. (Fotoğraf 2-1)

İskeletteki köşe ve kenarlarda sertliği azaltmak ve döşeme sonrası görseli iyileştirmek amacıyla çeşitli kesitlerde plastik malzeme kullanıyoruz.

SÜNGER

Oturum, sırt ve kollarda konfor ve sağlamlığı en üst düzeye çıkarmak amacıyla katmanlı kompozit sünger uygulaması yapıyoruz.

Oturumda en alt katmana destekleyici olarak 50 kg/m³ (dansite) 3 cm kalınlıkta %100 geri dönüştürülmüş malzemeden üretilmiş makeform sünger uyguluyoruz.

Ana oturum süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR-ALTA (High Resilience) kalitesinde CNC kesim sünger uygulanmaktadır.

salonİ

En üst katmanda komple oturumu saracak şekilde konfor süngeri olarak 35 kg/m³ (dansite) HR SOFT kalitesinde 5 cm kalınlıkta esnek ve yumuşak sünger kullanıyoruz.



(Fotoğraf 2-1)

Sırtın iç kısımları ve üst kısmında destekleyici olarak 24 kg/m³ (dansite) CNC kesim yumuşak sünger kullanıyoruz.

Sırtı komple kaplayacak şekilde konfor süngeri olarak 23 kg/m³ (dansite) HYPER SOFT kalitesinde 5 cm kalınlıkta esnek ve yumuşak sünger kullanıyoruz.

Oturumda tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 500 gr/m² birinci sınıf laminasyonlu elyaf kullanıyoruz.

Sırtta tüm parçayı kaplayacak şekilde en üst katman olarak ısı ve kimyasal bağlama metoduyla örgüsüz (nonwoven) olarak üretilen %100 polyester 90 gr/m² birinci sınıf laminasyonlu elyaf kullanıyoruz.

Koltukların ön tarafının yoğun kullanım sonucu fazla yumuşayarak çökmesi ve ön faça kumaşının daha estetik durmasını sağlamak amacıyla oturumların ön kısmında 10 cm kalınlığında 30 cm genişliğinde üçgen şeklinde 45 (kg/m³) HLB bariyer sünger uygulaması yapılmaktadır.

BAĞLANTI ELEMENLARI VE TAŞIYICI SİSTEMLER

Air Orion modelimizde poliüretan malzemeden döküm, içi metal destekli ayak kullanılmıştır. Ayakların alt kısmında zemine zarar vermeyi ve kaymayı önleyici plastik patikler bulunmaktadır.

Modülleri birbirine bağlamak için 20x30x1.5mm elektrostatik toz boyalı metal profil birleştirme kullanıyoruz.

MEKANİZMA



Air Orion modelinde oturumun 30 cm genişlemesini sağlayarak ürüne derinleşen oturum fonksiyonu katan DSS30 sırt mekanizması kullanıyoruz.

Mekanizmamız, tekstüre elektrostatik toz boya ile kaplanmış, CNC lazer makinelerde yüksek hassasiyetle şekil verilen 4 mm kalınlıkta DKP, HRP ve 6220 metal sac malzemeler kullanılarak üretilmektedir.

SAĞLAMLIK UYGULAMALARI

Ürünlerin Ar-Ge süreçlerinde ortalama 30.000 oturumluk testlere tabi tutulmaktadır. 100 kg konveksiyonel ürünlere oturum minderinde %30-50 arasında daha kalın sünger ve %20-30 daha yoğun sünger kullanılmaktadır.

%12 sünger yerine geri dönüştürülmüş malzeme(keçe) kullanılmıştır. Doğayı kirlletmeyen, karbon ayak izini azaltan malzemeler kullanılmıştır.

%18'inden fazla ahşap malzeme kullanılmaktadır.

Bağlantı elemanlarında daha geniş yüzeyli ve daha fazla yük taşıyan %50-100 daha sağlam malzemeler kullanılmaktadır.

Ürünün konstrüksiyonu, üretimi, nakliyesi, evde montajı, çocukların zıplaması da dahil olmak üzere hayal edilerek tasarlanıp ona göre hayata geçirilmektedir.

Sırt minderi ve kirlentlerinde dolgu karışımı ve sık dokuma astarı kullanılmaktadır. Mevcut dolgu karışımı diğer konveksiyonel dolgulamaya göre daha sağlamdır.

KUMAŞ VE DİKİŞ

Tüm koltuklarımızda uluslararası kalite standartlarında üretim yapan üreticilerin kumaşlarını kullanıyoruz.

Kumaşlarımızın her bir lotu başta EN ISO 12947-2, EN ISO 13936-2, EN ISO 13937-3, EN ISO 13934-1, EN ISO 14704-1 standartları olmak üzere ilgili standartlar baz alınarak gerekli tüm fiziksel ve kimyasal testlere tabi tutulmakta ve yüksek Martindale aşınma (5000 devir ve üstü), hav kaybı (10.000 devir üstü), boncuklanma (5 ve üzeri), yırtılma mukavemeti (40 N ve üzeri) değerlerine sahip kumaşlar kullanılmaktadır.

Ortalama kumaş gramajlarımız nubuk seride 725 gr/m², dokuma seride 450 gr/m² ve kadife seride 300 gr/m² (EN 12127) değerlerindedir.

Birleştirme dikiş ipliği olarak 30 numara 80 tex, esnemesi düşürülmüş, yüksek mukavemetli (5200 cN) sonsuz elyaf polyesterden üretilmiş, lubrikasyonlu polyester iplik kullanıyoruz.

Mukavemet ve görsel amaçlı olarak uyguladığımız baskı dikişlerinde 20 numara 135 tex, yüksek mukavemetli (9500 cN) nylon 6.6 iplik kullanıyoruz.

Dikiş ipliklerimiz Öko-Tex Standart 100 sertifikalıdır.

Dikiş sağlamlığını en üst düzeye çıkarmak amacıyla birleştirme dikişlerinde 3mm adım sıklığında, baskı dikişlerinde 5 mm adım sıklığında ve 5 mm baskı genişliğinde dikiş işlemi gerçekleştiriyoruz.